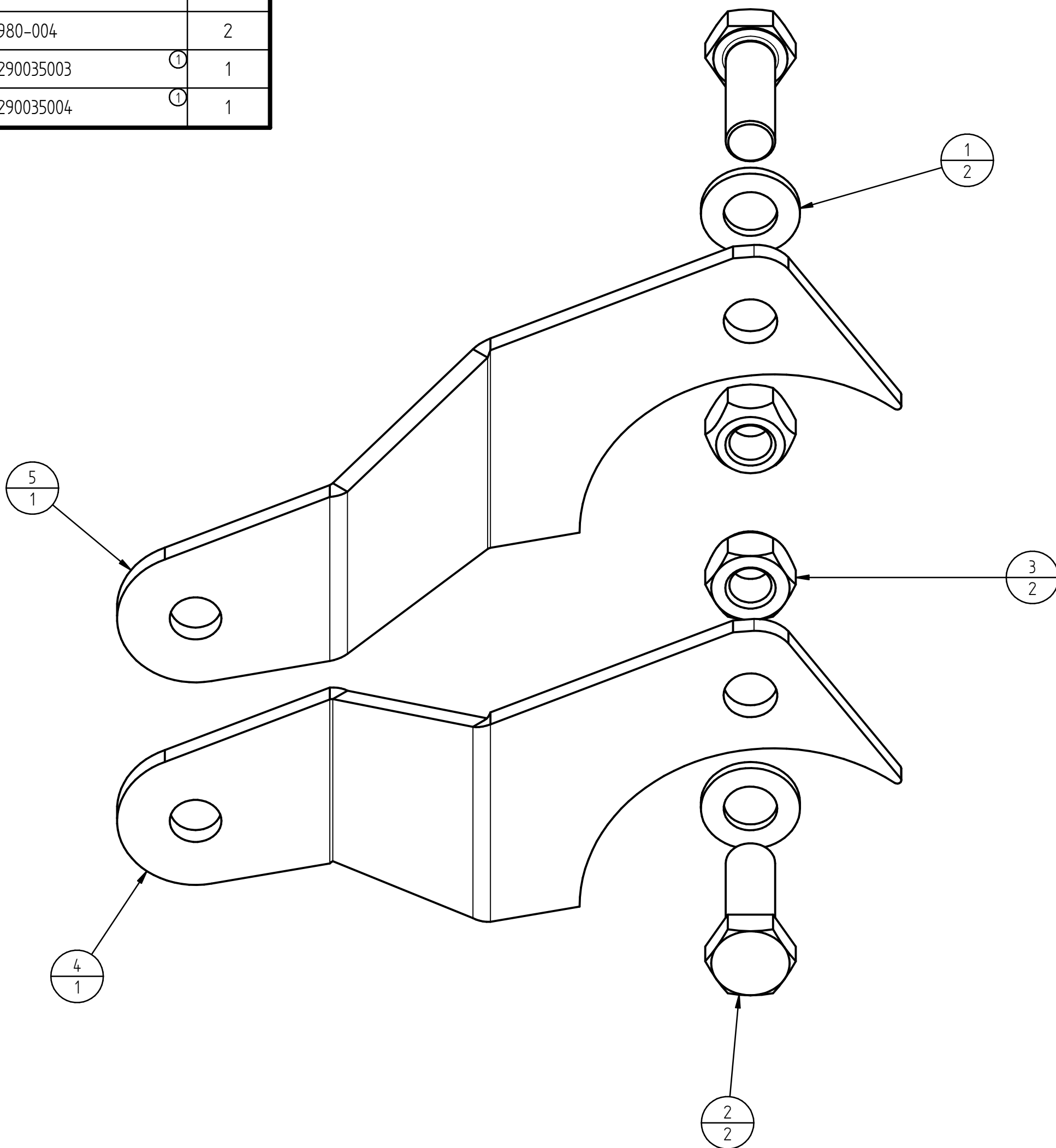


| LP | Art. Nr | Ilość |
|----|------------|-------|
| 1 | d125-013 | 2 |
| 2 | D933-037 | 2 |
| 3 | D980-004 | 2 |
| 4 | P290035003 | 1 |
| 5 | P290035004 | 1 |



| | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------------------------|--|------------------------------|--|--|--|--|--|
| CAD-Software Solid-Edge | | Obrobka cieplna HEAT TREATMENT | | Jakość powierzchni FINISH | | Tolerancje ogólne na wymiary bez tolerancji n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m | | Wszelkie prawa, takie jak powielanie lub ujawnienie osobom trzecim, zastrzeżone, nawet udzielania ochrony prawnej na podstawie DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUKTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34. | |
| Zmian.Nr. "KPL00000" = nieznaczna zmiana bez technicznego znaczenia MODIFIC.Nr. "KPL00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND | | DIN ISO 13715 | | | | | | Nr surowca ROUGH-No. | |
| - | | - | | Waga WEIGHT | | Półprodukt SEMIFINISHED PRODUCT | | Material MATERIAL | |
| - | | - | | 0 kg | | | | | |
| - | | - | | ISO-Methode | | Rysował DRAWN | | Sprawdził CHECKED | |
| - | | - | | 1 | | Data DATE | | P2900351 | |
| - | | - | | Nazwisko NAME | | 14.08.2019 | | P290035101 | |
| - | | - | | Czapik | | | | | |
| - | | - | | Skala SCALE | | 1:1 | | Nazwa/DESCRIPTION | |
| 1 | | KPL00000 | | 06.07.2020 | | Czapik | | Montagesatz zestaw montazowy Wspornik amort. do osi kpl A36 | |
| Indeks REF. | | Zmiana Nr. MODIFIC. No | | Data DATE | | Nazwisko NAME | | Arkusze SHEET Z OF | |
| | | | | | | | | 1 1 | |
| | | | | | | | | Format SHEET SIZE | |
| | | | | | | | | A3 | |